

扫二维码获取
更多产品资讯

保温伴热管缆

应用场景、行业痛点

#本段关键词# 石油化工 煤化工 电力 食品制药 造纸 仪器仪表管路 伴热 安全风险 系统集成能力

可广泛应用于石油化工、煤化工、电力、食品制药、造纸等行业的仪器仪表管路,通过蒸汽伴热或电伴热确保管内介质在工艺温度下稳定运行和监控。

目前国内用户仍采用现场人工捆绑、铺设、包覆蒸汽管道或电伴热带传统零散作业模式,存在施工周期长、成本高、兼容性差,安全风险高、环境影响大、安装维护检修困难及精度质量和使用寿命难以保证的问题。

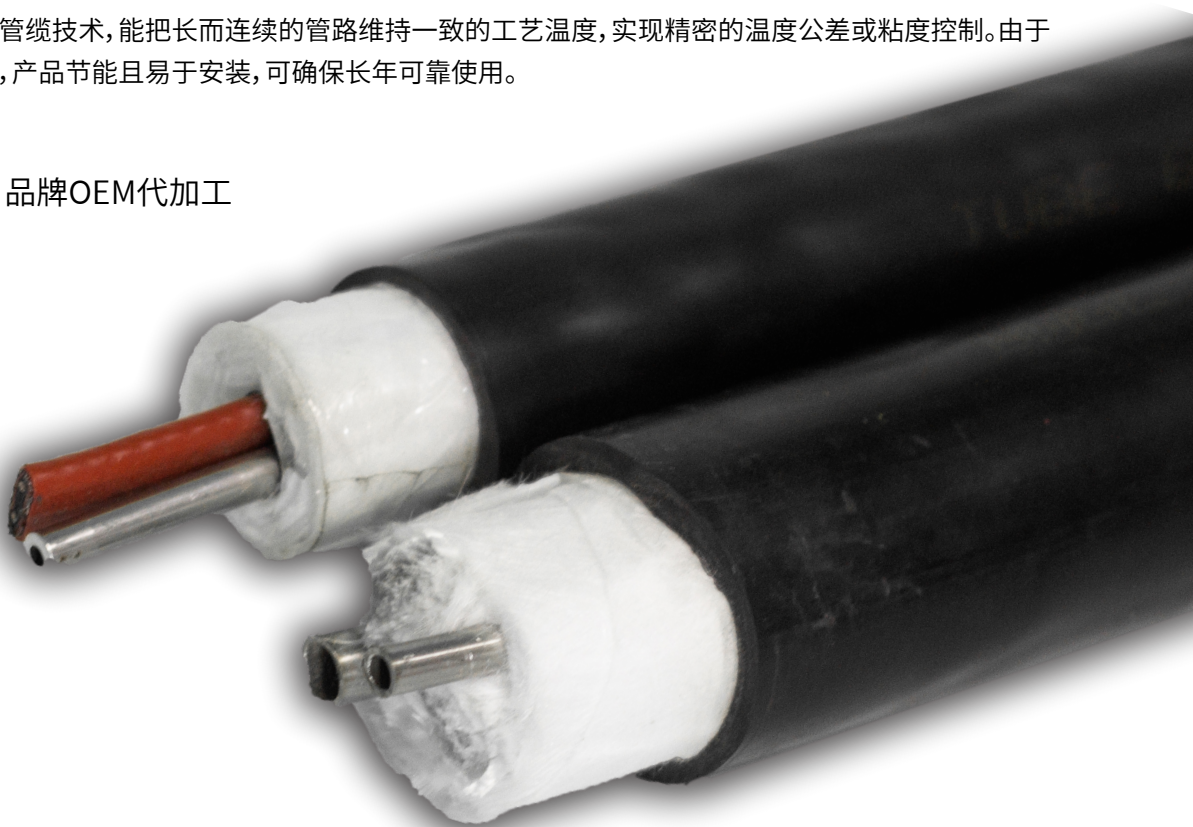
而采用进口保温伴热管缆则面临价格昂贵,交货周期长等问题。除天阳外,全球还没有任何一家供应商具备**既制造核心管道元件,又进行系统集成的能力**。

产品简介

#本段关键词# 保温伴热管缆 工程设计要求 工艺取样管线 加热元件 防冻结 温度控制 系统集成 节能与安装

保温伴热管缆通常根据工程设计要求,采用不锈钢管、铜管、钛、高合金或含氟聚合物等作为工艺取样管线以及各种隔热和夹套材料,再选择自控或恒功率加热元件,防止管内粘性材料冻结,避免气体凝结。使用蒸汽或电伴热管缆技术,能把长而连续的管路维持一致的工艺温度,实现精密的温度公差或粘度控制。由于系统高度集成,产品节能且易于安装,可确保长年可靠使用。

为国际著名品牌OEM代加工



我们是全球唯一既具备制造核心管道元件同时具备系统集成的厂家

性能特点、关键数据及检测报告

伴热管线材质	SS316不锈钢管、铜、钛、PFA、PTFE聚四氟软管
伴热管线规格	6mm—25mm、1/4”、3/8”、1”管可选择
伴热管结构	单管、双管、三芯、组合芯可选
总体外径	30mm—48mm
伴热带	恒功率、自控温、25W/M-100W/M可选择
保温层	耐高温岩棉、玻璃丝棉、气凝胶
伴热温度	50℃/70℃/85℃/100℃/120℃/150℃/180℃/220℃
供电电源	220VAC 50HZ
环境温度	-20℃—80℃
温度调节	0℃—220℃

经济效益

- 替代昂贵的进口同类产品，降低采购成本50%，缩短交货周期2/3。
- 减少施工周期，降低施工成本，易于维护检修。
- 安全节能环保。
- 提高系统兼容性、质量稳定性、精度一致性，延长使用寿命。



应用业绩

建议我们预约一次线上视频会议或线下面对面交流，我们将为您带来最新最全更详实的资料。