

扫二维码获取
更多产品资讯

双金属冶金复合管件

应用场景、行业痛点

#本段关键词# 贵金属管件 堆焊管件 化工管件 石油天然气 电力 海洋工程 冶金 环保 垃圾焚烧 替代堆焊
离心浇铸 爆炸复合 H_2S 腐蚀 CO_2 腐蚀 Cl腐蚀 高温高压 元素硫腐蚀 强腐蚀工况

双金属冶金复合管件广泛适用于石油天然气、化工、电力、海洋工程、冶金、环保、垃圾焚烧等行业。特别是石油天然气开发转向高含 H_2S 、 CO_2 、Cl、高温、高压以及元素硫等腐蚀性环境,传统材料及防腐技术如添加缓蚀剂、使用防腐涂料等难以确保可靠性。普通钢材在此环境下易腐蚀开裂,而高合金材料(如不锈钢、双相钢、镍基合金)、堆焊虽耐蚀但成本高昂,造成资源浪费难以兼顾经济性。因此,兼具安全性和经济性的双金属复合管件成为强腐蚀工况的理想选择。

产品简介

#本段关键词# 压熔锚合工艺 冶金结合层 材料优势结合 管件安全级别提升 管件寿命延长 成本降低
耐蚀合金管件壁厚减少

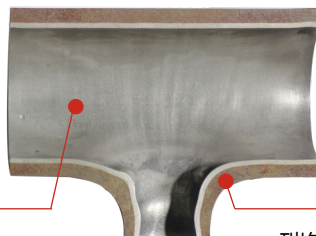
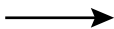
天阳双金属冶金复合管件采用了全球首创的压熔锚合工艺,确保了内外层金属之间形成高强度的冶金结合层。复合管件将材料优势相结合,发挥出了基材高强度和覆材耐蚀性的两大优点。提高了管件安全级别,延长了管件寿命。由于减少了管件的耐蚀合金壁厚用量,成本将大幅降低。



双金属冶金复合三通管坯

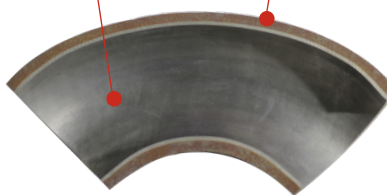


双金属冶金复合弯头管坯



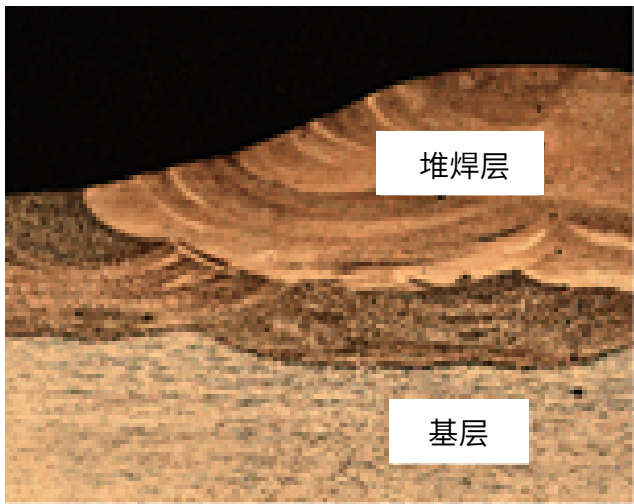
耐蚀合金管
作为管件的功能层,
起防腐蚀作用

碳钢/合金钢
作为管件的承压层,
保障承压性能

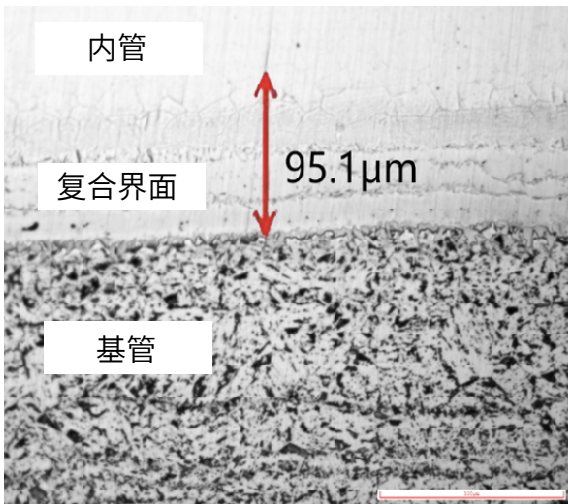


性能特点、关键数据及检测报告

规格范围	DN60—DN200
执行标准	GB/T 35072 GB/T 35067
材质组合	基材:Q235 Q345 X42-X65等 覆材:316L Alloy825 Alloy625
结合强度	≥210MPa
结合率	100%



堆焊层微观组织形貌



压熔锚合工艺微观组织形貌

经济效益

- 成本节约50%
- 延长了普通输送管件数倍的使用寿命
- 提高安全性并减少环境风险
- 优化运营效率, 减少非计划停产时间

应用业绩

建议我们预约一次线上视频会议或线下面对面交流, 我们将为您带来最新最全更详实的资料。

联系方式: 褚雨阳 工程师 13816536722

邮编: 201407

邮箱: cyy@ty-tt.com

地址: 上海市奉贤区金钱公路4638号

更多资质荣誉请登录公司网站: www.ty-tt.com

国家级专精特新“小巨人”企业

国家级高新技术企业

国家重点新产品(高铁专用)

国家特种设备制造许可证(压力管道A2级)

全国青年文明号

八大质量管理体系和质量保证体系

中国腐蚀防护学会科技进步一等奖

上海院士专家工作站

上海工匠

上海市质量金奖

中石油入网供应商(编号: 1761144)

中石化易派客信用评级: A+