

扫二维码获取
更多产品资讯

生物医药用电解EP管 半导体芯片用电解UHP管

应用场景、行业痛点

#本段关键词# EP管 制药 生物技术 UHP管 半导体芯片行业 产品质量不稳定 货期较长 原材料要求 粗糙度要求 价格高昂 交货期长 进口依赖 断供风险

天阳生产的EP管主要应用于制药、生物技术行业，UHP管主要应用于半导体芯片行业。

国内EP管制造行业普遍存在产品质量不稳定，货期较长等问题；尤其是半导体芯片行业的UHP管，由于对原材料和粗糙度的要求极为严苛，目前价格极其高昂，交货期长，且长期依赖进口，存在断供风险。

产品简介

#本段关键词# 生物医药行业 $Ra \leq 0.4\mu m$ 千级高洁净度车间 氮气清洁 无尘包装 半导体芯片行业 $Ra \leq 0.1\mu m$

■ 生物医药用电解EP管

生物医药行业用EP管产品采用国产高质量316L原料，经过冷拔和精轧，光亮无氧退火等加工工艺，最终通过电解抛光，内壁粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu m$ ，防腐性能优秀。

■ 半导体芯片用电解UHP管

半导体芯片行业用UHP管采用进口/国产高质VIM/VAR双冶金原材料，经过冷拔和精轧，光亮无氧退火等加工工艺，并通过电解抛光，最终在千级高洁净度车间，完成氮气清洁，无尘包装，内壁粗糙度 $Ra \leq 0.1\mu m$ ，具有非常优异的防腐特性。



性能特点、关键数据及检测报告

■ 生物医药用电解EP管

外径范围	6.35mm—168.3mm
壁厚范围	0.89mm—25mm
材料牌号	304 316L 2205 2507
常用温度范围	-40℃—150℃
内壁粗糙度 Ra	≤0.4μm

■ 半导体芯片用电解UHP管

外径范围	6.35mm—25.4mm
壁厚范围	0.89mm—2.77mm
材料牌号	进口/国产高质VIM/VAR双冶炼原材料
常用温度范围	-40℃—150℃
内壁粗糙度 Ra	≤0.1μm

执行标准:ASTM A213 ASTM A269 天阳企标

经济效益

■ 生物医药用电解EP管

库存零售模式，一支起售。
天阳产品质量稳定，降低成药和生物制品次品率。

■ 半导体芯片用电解UHP管

天阳UHP管相比国外进口产品节约50%成本。
常用规格交货周期可控制在一个月内。



应用业绩

建议我们预约一次线上视频会议或线下面对面交流，我们将为您带来最新最全更详实的资料。

联系方式:马惠良 工程师 13817321436

邮编:201407

邮箱:mhl@ty-tt.com

地址:上海市奉贤区金钱公路4638号

更多资质荣誉请登录公司网站:www.ty-tt.com

国家级专精特新“小巨人”企业

国家级高新技术企业

国家重点新产品(高铁专用)

国家特种设备制造许可证(压力管道A2级)

全国青年文明号

八大质量管理体系和质量保证体系

中国腐蚀防护学会科技进步一等奖

上海院士专家工作站

上海工匠

上海市质量金奖

中石油入网供应商(编号:1761144)

中石化易派客信用评级:A+